

DRINKS | Frigoriferi a pozzetto

REFRIGERATORI A POZZETTO ► TOP STANDARD

CFP 508



DETTAGLI



CARATTERISTICHE GENERALI

Refrigeratore a pozzetto 400 Lt con porta standard	•
Acciaio verniciato bianco per esterno, alluminio per l'interno	•
Refrigerazione statica	•
Sbrinamento manuale	•
Sbrinamento con gocciolatoio	•
Schiumatura in Ciclopentano (60mm di spessore per lato)	•
Guarnizione Estraibile	•
Luce interna LED	•
Maniglia con serratura	•
Termometro digitale	•
Ceste incluse (N.3 Pcs)	•
N.4 Ruote (N.2 Frontali provviste di freno)	•
Classe energetica: D	•

SPECIFICHE TECNICHE

Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	1550x715x905
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	1430x510x682
Rumorosità	48.7 dB(A)
Consumo	2.43 kWh/24h
Capacità	500 L
Potenza Nominale	135 W
Peso Netto	76 Kg
Temperatura	K1 (0°C-+7°C)
Peso Lordo	94 Kg
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	1640x750x1005
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	20/42/42

CERTIFICAZIONI

CE RoHS

INGOMBRO PRODOTTO

